

BOYAMA VE KURUTMA KABİNLERİ PERİYODİK BAKIM KILAVUZU

MÜŞTERİ / SERVİS ADI :

KABİN TİPİ / MARKASI :

ADRES :

.....

.....

TELEFON :

FAX :

VERGİ DAİRE / NO :

BAKIM YAPILMASI GEREKEN TARİH :

1. BAKIM : HAFTA / 200...

2. BAKIM : HAFTA / 200...

3. BAKIM : HAFTA / 200...

RENK TEKNİK

TARİH / İMZA

TARİH / İMZA

TARİH / İMZA



1004 SK. NO : 1/P22

YENİŞEHİR / İZMİR

TEL : 0 232 469 28 42

GSM : 0 533 731 82 82

FAX : 0 222 449 47 59

 Renk Teknik		PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO: SAYFA NO : 2		
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	ELEKTRİK TESİSATI / KUMANDA PANELİ 380 V ANA BESLEME HATTI KONTROLU			
	SERVİS ANA PANOSU/KUMANDA PANELİ ARASI KABLO HATTINI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	OTOMAT/SİGORTA/KLEMENS VS BAĞLANTI NOKTALARINI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	KABİN ÇALIŞIR İKEN 3 FAZ 380 V KONTROLUNU YAP, (BU ÇALIŞMAYI KOMPRESÖR,LİFT VB SERVİS EKİPMANLARI DEVREDE İKEN YAP),	1		
		2		
		3		
	KUMANDA PANELİ TOPRAK HATTINI GÖZLE, PANO İÇİNDEKİ İLGİLİ NOKTAYA BAĞLANDIĞINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ANA ŞALTERİ AÇ/KAPA VE PANELİ ENERJİLENDİĞİNİ GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	ELEKTRİK KABLOLARININ İZOLASYONLARININ VE BAĞLANTI NOKTALARINI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	ISI GÖSTERGESİNİ 60 DERECEYE SET ET, BUTONA BAS/BIRAK VE SET DEĞERİNİN DEĞİŞMEDİĞİNİ KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ISI GÖSTERGESİNİN SET SICAKLIĞININ (+2) DERECE TOLERANSIYLA, BRÜLÖRÜ DEVREYE SOKUP,ÇIKARDIĞINI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	ISI GÖSTERGESİNİ KABİN SICAKLIĞININ ALTINDA SET EDİLİP BAKE BUTONUNA BASARAK TIMER'İN DEVREYE GİRDİĞİNİ GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	TIMER'İ 2 DK.'YA AYARLA, FIRINLAMA SÜRESİ BİTİMİNDE ZAMAN RÖLESİNİN DEVREYE GİRİP, SÜRESİ BİTİNCE OTOMOTİK KİLİTLEME YAPTIĞINI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	TIMER'İN 60/120 DK. AYARINI KONTROL ET.	1		
		2		
		3		
	ZAMAN RÖLESİ'NİN AYARINI KONTROL ET.	1		
		2		
		3		
	TERMİK RÖLE AYARINI KONTROL ET.	1		
		2		
		3		

 Renk Teknik			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO : SAYFA NO : 3	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	KONTROL PANELİ ELEKTRİĞİ VE MEKANİK AKSAMLARIN KONTROLU :			
	TÜM GÖSTERGE LAMBALARI VE BUTONLARIN ÇALIŞMA DURUMLARINI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	KUMANDA PANELİNİN GENEL DURUMUNU GÖZLE VE SUYA KARŞI RİSKLERİNİ KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	SERVİSTE TÜM HAVA İLE ÇALIŞAN EKİPMANLAR DEVREDE İKEN BAKE/STOP BUTONLARI İLE DAMPER ÇALIŞMASINI GÖZLE, PİSTON BAĞLANTISINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	SİSTEM TAMAMEN DEVREDE İKEN KLEMENS GRUBUNDA 380-220-24 V KONTROLU YAP,	1		
		2		
		3		
	IŞIK BUTONUNU AÇ, KAPA VE AYDINLATMAYI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	KONTROL PANELİ BAĞLANTILI TÜM KABLOLARI VE KLEMENS BAĞLANTILARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	KONTAKTÖR-TRAFO VS. EKİPMANLARIN ÇALIŞMALARINI KONTROL ET.	1		
		2		
		3		
			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	HAVA TESİSATI ISI ÜNİTESİ KONTROLU			
	ÖN FİLTRELERİ ÇIKAR, GÖZLE, TERSİNDEN HAVA İLE TEMİZLE VE FONKSİYONUNU KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ISI ÜNİTESİNİN TEMİZLİĞİNİ KONTROL ET, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	TAZE HAVA KANALI BAĞLANTISINI VE KANALINI KONTROL ET, (DAMPER VE SWITCH KONTROLU YAP , K-40)	1		
		2		
		3		
	ISI ÜNİTESİ KAPAKLARININ FONKSİYONLARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		

 Renk Teknik		PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO : SAYFA NO : 4		
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	HAVA TESİSATI ISI UNİTESİ KONTROLU			
	MOTOR GOVDESİNİ TEMİZLE, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	MOTOR KASNAK BAĞLANTISINI KONTROL ET, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	(CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA) MOTOR'UN KABİNE BAĞLANTISINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	MOTOR; PERVANE, RULMAN SESİ VS'Yİ DİNLE, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	V KAYIŞ KONTROLU YAP, GEREKİYORSA GERGİNLİKLERİNİ AYARLA. (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	MOTOR KLEMENS KUTUSUNU AÇ, BAĞLANTI KONTROLU YAP, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	FAN KANATÇIKLARINI TEMİZLE, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1	XXXX	X X X X
		2	XXXX	X X X X
		3		
	FAN RULMANLARININ SES KONTROLUNU YAP, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	FAN KASNAĞINI VE BAĞLANTISINI GÖZLE, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
PERİYODİK BAKIM KILAVUZU				
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	HAVA TESİSATI ISI UNİTESİ KONTROLU			
	ON FİLTRELERİ ÇIKAR, GÖZLE, TERSEDEN HAVA İLE TEMİZLE VE FONKSİYONUNU KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ISI UNİTESİNİN TEMİZLİĞİNİ KONTROL ET, (CONQUER TİPİNDE 2. ÜNİTE İÇİN TEKRARLA)	1		
		2		
		3		
	TAZE HAVA KANALI BAĞLANTISINI VE KANALINI KONTROL ET, (DAMPER VE SWITCH KONTROLU YAP , K-40)	1		
		2		
		3		
	ISI ÜNİTESİ KAPAKLARININ FONKSİYONLARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		

 Renk Teknik			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO : SAYFA NO : 5	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	HAVA TESİSATI KABİN GRUBU KONTROLU :			
	KABİN İÇİ KOMPLE TEMİZLİĞİNİ GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	K-40 RAMPALI KABİNDE IZGARA VE TAVA ALTI TEMİZLİKLERİNİ KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	K-30 RAMPASIZ KABİNDE ALT KANALIN TEMİZLİĞİNİ GÖZLE, SU OLUP OLMADIĞINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	KABİNİN ISI UNİTESİ VE PIS HAVA KANALI BAĞLANTILARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ŞASE DESTEK BAĞLANTILARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ŞASENİN ZEMİNLE BİRLEŞTİĞİ NOKTALARDA HAVA KAÇAKLARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	PIS HAVA KANALINI KONTROL ET, (VARSA DAMPER KONTROLÜ YAP)	1		
		2		
		3		
	ZEMİN FİLTRELERİNİ GÖZLE, (KASETLİ VEYA KASETSİZ)	1		
		2		
		3		
	ÜST FİLTRELERİN RENK, SARKMA VE ISLAKLIK DURUMUNU GÖZLE,	1		
		2		
		3		
			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	KABİN KULLANMA, BAKIM VE BOYA HAZIRLAMA :			
	BOYACI USTASININ KULLANIM HATALARINI GİDERİCİ BİLGİLERİ AKTAR,	1		
		2		
		3		
	ÖN FİLTRENİN BAKIMINI, ISI ÜNİTESİ, KABİN İÇİ TEMİZLİĞİNİN VE BOYANACAK ARAÇLARIN BASINÇLI SICAK SU İLE YIKANMASININ ÖNEMİNİ ANLAT,	1		
		2		
		3		
	BOYA HAZIRLAMADA UYULMASI GEREKEN HUSUSLAR VE KULLANILMASI GEREKLİ BOYA SÜZGEÇİ, MUMLU BEZ, ÖZEL TULUM VE ŞAPKA GİBİ MALZEMELERİ TANIT, KALİTELİ BİR BOYA TABANCASININ BOYAMA TEKNİĞİ AÇISINDAN ÖNEMİNİ ANLAT,	1		
		2		
		3		

 Renk Teknik			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO : SAYFA NO : 6	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	HAVA TESİSATI KABİN GRUBU KONTROLU			
	MANOMETRE SIVISINI '0' A AYARLA,	1		
		2		
		3		
	KABİN KAPILARI KAPALI İKEN MANOMETRE KONTROLU YAP,	1		
		2		
		3		
	BOYAMA VE FIRINLAMA KONUMUNDA MANOMETRE DEĞERLERİNİ GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	ISI DUYAR ELEMANINI VE BAĞLANTISINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	KABİN İÇİ ŞARTLANDIRICI VE REGÜLATÖRÜNÜ KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	SOLENOİD VALFE GELEN HAVA HATTI ŞARTLANDIRICISINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	KABİN İÇİ HAVA HORTUMUNU GÖZLE,	1		
		2		
		3		

PERİYODİK BAKIM KILAVUZU				
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	ISITMA SİSTEMİ VE TESİSATI TERMOBLOK GRUBU KONTROLU :			
	PATLAMA KAPAGI FONKSİYONUNU KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	EKSOZ BACASI VE BAĞLANTISINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	(CEHENNEMLİK (EŞANJÖR) KURUMLARINI TEMİZLE 3. BAKIMDA)	1		XXXXX
		2		XXXXX
		3		
	EKSOZ BACASI VE DUMANINI GÖZLE,	1		
		2		
		3		
	EMNİYET TERMOSTADI AYARINI VE FONKSİYONUNU KONTROL ET,	1		
		2		
		3		

 Renk Teknik			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO : SAYFA NO : 7	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	ISITMA SİSTEMİ VE TESİSATI BRÜLÖR VE YAKIT TESİSATI KONTROLU :			
	YAKIT HATTI TESİSATINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	YAKIT TANKI, SEVİYE GÖSTERGESİ, BOŞALTMA MUSLUGU DETAYLARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ORJİNAL YAKIT SÜZGEÇİNİ TEMİZLE,	1		
		2		
		3		
	YAKIT POMPASI BASINCINI KONTROL ET, FİLTRESİNİ TEMİZLE,	1		
		2		
		3		
	BRÜLÖR MEMESİNİ TEMİZLE,	1		
		2		
		3		
	BRÜLÖR ELEKTRODLARINI TEMİZLE VE AYARLA,	1		
		2		
		3		
	BRULÖR FOTOSELİNİ TEMİZLE,	1		
		2		
		3		
	BRÜLÖR TÜRBÜLATÖRÜNÜ KONTROL ET, GEREKİYORSA TEMİZLE	1		
		2		
		3		
	BRÜLÖR GENEL TEMİZLİĞİNİ YAP,	1		
		2		
		3		

			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	ISITMA SİSTEMİ VE TESİSATI BRÜLÖR VE YAKIT TESİSATI KONTROLU :			
	BRÜLÖR HAVA AYARLARINI YAP, YANIŞINI KONTROL ET.	1		
		2		
		3		
		4		

 Renk Teknik			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	BOYA KABINI GENEL KAPI GRUBU KONTROLÜ			
	KAPI CONTALARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	KOMPLE KAPI AYARLARINI VE KAPI SIZDIRMAZLIK KONTROLÜNÜ YAP,	1	XXXX	X X X X
		2	XXXX	X X X X
		3		
	KAPI KİLİT SİSTEMİNİ KONTROL ET, GEVŞEYEN VIDALARI SIKIŞTIR.	1		
		2		
		3		
	GOZLEME CAMLARINI VE CONTALARINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	KAPI SÜRGÜ GRUBUNU KONTROL ET,	1		
		2		
		3		

 Renk Teknik			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO : SAYFA NO : 9	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	GENEL KONSTRÜKSİYON KONTROLÜ			
	BİRLEŞTİRME ELEMANLARININ KONTROLÜNÜ YAP,	1		
		2		
		3		
	KABİNİN TÜM KONSTRÜKSİYONUNU KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ÜST SANDVIÇ PANEL BAĞLANTI NOKTALARINI GÖZLE, ÇATININ SIZDIRMAZLIĞINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	ASKI BORUSUNUN FONKSİYONUNU KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	SIZDIRMAZLIK GEREKEN NOKTALARDA MASTİK KONTROLÜ YAP,	1		
		2		
		3		
	KABİN İÇİNDE GEREKLİ YERLERDE MASTİK DEĞİŞİMİNİ YAP,	1	XXXX	X X X X
		2	XXXX	X X X X
		3		

 Renk Teknik			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	AYDINLATMA GRUBU KONTROLÜ :			
	AYDINLATMA GRUPLARININ TEMİZLİĞİNİ YAP,	1	XXXX	X X X X
		2	XXXX	X X X X
		3		
	AYDINLATMA ARMATÜRLERİNİN ÇALIŞMASINI KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	AYDINLATMA GRUBU DIŞ KAPAKLARININ SIZDIRMAZLIK KONTROLÜNÜ YAP,	1		
		2		
		3		

			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU BAKIM İŞ NO : SAYFA NO : 10	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	KABİN KULLANMA, BAKIM VE BOYA HAZIRLAMA :			
	BOYACI USTASININ KULLANIM HATALARINI GİDERİCİ BİLGİLERİ AKTAR,	1		
		2		
		3		
	ON FİLTRENİN BAKIMINI, ISI UNİTESİ, KABİN İÇİ TEMİZLİĞİNİN VE BOYANACAK ARAÇLARIN BASINÇLI SICAK SU İLE YIKANMASININ ONEMİNİ ANLAT,	1		
		2		
		3		
	BOYA HAZIRLAMADA UYULMASI GEREKEN HUSUSLAR VE KULLANILMASI GEREKLİ BOYA SÜZGEÇİ, MUMLU BEZ, ÖZEL TULUM VE ŞAPKA GİBİ MALZEMELERİ TANIT, KALİTELİ BİR BOYA TABANCASININ BOYAMA TEKNİĞİ AÇISINDAN ONEMİNİ ANLAT,	1		
		2		
		3		

			PERİYODİK BAKIM KILAVUZU	
SIRA NO	YAPILACAK ÇALIŞMA	BAKIM NO	KONTROL TARİHİ	AÇIKLAMA
	SON OLARAK :			
	PERİYODİK BAKIM ÇALIŞMASI DIŞINDA KALAN, PARÇA DEĞİŞTİRME VE TEKNİK HİZMETLER İÇİN SERVİS YETKİLİSİNİN ONAYINI ALARAK İŞLEM YAP.	1		
		2		
		3		
	KABİNİN TÜM FONKSİYONLARINI YERİNE GETİRDİĞİNİ KONTROL ET,	1		
		2		
		3		
	SERVİSİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ İLE İLGİLİ OLARAK GÖRÜLEN AKSAKLIKLARI BELİRT,	1		
		2		
		3		
	TEKNİK SERVİS FORMUNU DOLDUR VE SERVİS YETKİLİSİNE İMZALAT.	1		
		2		
		3		



Renk Teknik

**BOYAMA VE KURUTMA KABİNLERİ
PERİYODİK BAKIM TUTANAĞI**

OTO BOYAMA VE KURUTMA KABİNİ PERİYODİK BAKIM KILAVUZUNDA DETAYLARI BELİRTİLEN

İŞLEMLER "RENK TEKNİK PERİYODİK BAKIM EKİBİ " TARAFINDAN YERİNE GETİRİLMİŞ VE İŞ BU

TUTANAK TARAFLARCA İMZA ALTINA ALINMIŞTIR .

BAKIM NO :

RENK TEKNİK

FİRMA :

TEKNİSYEN :

YETKİLİ :

İMZA :

İMZA :

DÜŞÜNCELER
(RENK TEKNİK Yetkilisi tarafından doldurulacaktır)

.....

.....

.....

.....

.....